



HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900

Описание:	HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 – теплостойкая силиконовая грунтовка, пигментированная цинковой пылью. Отверждается при комнатной (обычной) температуре, выдерживает температуры до 400°C/750°F (См. ПРИМЕЧАНИЯ далее).
Рекомендовано применять:	В качестве грунтовки для долговременной антикоррозионной защиты стальных поверхностей, работающих в условиях высоких температур (от 100°C/210°F до 400°C/750°F).
Температура эксплуатации:	Максимальная температура эксплуатации зависит от предыдущего слоя. Максимум, только в сухой среде: 400°C/752°F
Сертификация/Одобрения:	Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.
Наличие:	Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	19840 / Серый металллик
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	54 ± 1
Теоретический расход:	13.5 м ² /л [541.4 sq.ft./US gallon] - 40 мкм/1.6 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	2.5 кг/л [21.3 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли:	1 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	2 - 3 час. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	403 г/л [3.3 фунт/US галлон]

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

Метод нанесения:	БВР / Воздушное распыление / Кисть
Разбавитель (макс. по объему):	08080 (5%) / 08080 (15%) / 08080 (5%)
Сопловое отверстие:	0.017 "
Давление на сопле:	125 бар [1812.5 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S THINNER 08080
Толщина пленки, сухой:	40 мкм [1.6 мил]
Толщина пленки, мокрой:	75 мкм [3 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Меры предосторожности:	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего мощного средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Если необходимо нанести межоперационный грунт, рекомендуется использовать только цинк-силикат.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: цинксилкатный межоперационный грунт

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPEL'S SILICONE TOPCOAT 56900 или HEMPEL'S SILICONE ALUMINUM 56914 или HEMPEL'S SILICONE ACRYLIC 56940

Примечания
Примечание: Если применяется в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, очень важно НЕ допускать проникновения влаги во время его простоя. Это предотвращает риск "влажной коррозии" при повышении температуры.

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	15 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
1690019840	403 г/л	471 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Первый нагрев от температуры окружающей среды до требуемых эксплуатационных температур следует проводить в течение 24 часов.

Условия нанесения: Покрытие при нагревании становится слегка термопластичным

Толщина пленки/разбавление: Избегайте избыточной толщины пленки. Для обеспечения тонкого слоя сухой пленки при нанесении необходимо добавить THINNER 08080.

Для высоких эксплуатационных температур общая толщина системы, желательно, должна быть не более: 75 мкм/3 мил.

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Min	Макс.	Min	Макс.	Min	Макс.
HEMPEL'S SILICONE SERIES	44 h	None	24 h	None	18 h	None

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: Можно перекрыть после полного высыхания. 24 час., 20°C/68°F. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Полное отверждение произойдет после:

3 дн., 100°C/212°F

1 дн., 150°C/302°F

2 час., 200°C/392°F

Примечание: HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S
1690019840

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с

HEMPEL

Технологические карты



HEMPEL'S SILICONE ZINC 16900

рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL