



# Данные на продукт

## HEMPADUR 15130

15130: BASE 15139: CURING AGENT 95140

<b>Описание:</b>	HEMPADUR 15130 - двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, эпоксидно-каменноугольная краска, образующая при высыхании чрезвычайно износостойкое покрытие, высоко устойчивое к морской воде и минеральным маслам. Ограниченно устойчива к ряду растворителей. Алифатические углеводороды могут обесцвечиваться.
<b>Рекомендовано применять:</b>	В качестве самогрунтовой системы покрытия для долговременной защиты стали и бетона в коррозионной среде с высокой степенью агрессивности. Обеспечивает прекрасную защиту в качестве внутреннего покрытия в танках под сырую нефть и топливо. Если среда кислая, или температурный градиент явно выражен, то рекомендуется использовать HEMPADUR 15100. Для нанесения при низких температурах, то есть, в интервале от -10°C/ 14°F до +10°C/50°F, рекомендуется использовать HEMPADUR LTC 15030.
<b>Температура эксплуатации:</b>	Максимум, только в сухой среде: 90°C/194°F Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).  Эксплуатация в водной среде: 45°C/113°F. (без температурного градиента) Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL.
<b>Сертификация/Одобрения:</b>	Одобрено Морским Регистром Судоходства, Россия, в качестве покрытия, контролирующего коррозию. Одобрено Bureau Veritas в качестве покрытия, контролирующего коррозию. Одобрено Регистром Судоходства Lloyd в качестве покрытия, контролирующего коррозию. Одобрено Germanischer Lloyd, Германия, в качестве покрытия для балластных цистерн.
<b>Наличие:</b>	Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	19990*/ Черный.
Внешний вид:	Полуглянцевый
Сухой остаток, об. %:	70 ± 1
Теоретический расход:	5.6 м <sup>2</sup> /л [224.6 sq.ft./US gallon] к 125 мкм/5 мил
Точка воспламенения:	25 °C [77 °F]
Удельный вес:	1.3 кг/л [10.7 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли:	6 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	7 к 8 приблиз. час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. , 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	299 г/л [2.5 фунт/US галлон]
Срок хранения:	1 год (25°C/77°F) с даты производства. В зависимости от условий хранения перед использованием может потребоваться механическое перемешивание. <i>*Другие цвета в соответствии с ассортиментом.</i>

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

<b>Номер продукта в смеси:</b>	<b>15130</b>
Пропорции смешивания:	BASE 15139: CURING AGENT 95140 4:1 по объему
Метод нанесения:	БВР / Кисть (подкрашивание)
Разбавитель (макс. по объему):	08450 (5%) / 08450 (5%)
Жизнеспособность (БВР):	2 приблиз. час. 20°C/68°F
Жизнеспособность (Кисть):	6 приблиз. час. 20°C/68°F
Сопловое отверстие:	0.023 "
Давление на сопле:	200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента:	HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой:	125 мкм [5 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Толщина пленки, мокрой:	175 мкм [7 мил]
Интервал перекрытия, мин.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.:	см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
<b>Меры предосторожности:</b>	Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR 15130

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Рекомендуется абразивоструйная очистка до Sa 2 (ISO 8501-1:2007). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR 15130.

**Бетон:** Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистите поврежденные участки, используя механическую очистку (небольшие участки) или абразивоструйную обработку. В качестве альтернативы сухой очистке может применяться водоструйная очистка до прочно держащегося слоя и/или до стали. После водоструйной очистки неповрежденное покрытие должно иметь шероховатую поверхность. Степень чистоты после водоструйной очистки до стали должна соответствовать: (минимальный) WJ-2 Допустимая степень вспышечной ржавчины перед нанесением: FR-2, предпочтительно FR-1. Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистите от пыли. Подкрасьте до полного восстановления толщины пленки.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Используйте только в том случае, когда нанесение и сушка могут проходить при температурах выше: 5°C/41°F. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.

Примечания

**Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 125-200 мкм/5-8 мил

**Перекрытие:** Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии. Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPATEX	14 h	36 h	6 h	16 h	4 h	11 h
HEMPADUR	14 h	4½ d	6 h	48 h	4 h	32 h
Окружающая среда	Погружение					
HEMPATEX	14 h	36 h	6 h	16 h	4 h	11 h
HEMPADUR	14 h	4½ d	6 h	48 h	4 h	32 h

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

**Интервалы перекрытия:** Максимальные интервалы перекрытия между слоями продукта могут быть увеличены в два раза при условии, что покрытие не подвергалось воздействию солнечного света, воды/ конденсата или (другого) загрязнения до повторного нанесения покрытия. Кроме того, на поверхности первого слоя продукта не должно быть каких-либо выступаний. Это обеспечивается соблюдением условий применения, сушки и отвердевания, т.е. влиянием таких факторов как вентиляция, температура, толщина пленки и ее уточнение в указанных выше пределах. Обратите внимание, что также следует избегать чрезмерной температуры. Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR 15130

Примечание:

**HEMPADUR 15130** Может произойти просачивание в последующий слой. Это только визуальный эффект, который не сказывается на защитных свойствах. Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S  
1513019990

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты