



Инструкция по применению

Описание продукта: См. Технологическую карту продукта

HEMPEL'S POLYESTER GF 35920

ОТВЕРДИТЕЛЬ 99020

Содержание: Эти инструкции по применению описывают подготовку поверхности; оборудование для нанесения и нанесение для HEMPEL'S POLYESTER GF 35920.

Подготовка поверхности: **Новая сталь:** Удалить масло и жир с помощью подходящего моющего средства. Удалить соли и другие загрязнения очисткой пресной водой под высоким давлением. Произвести абразивную очистку до Sa 2½. Минимальный профиль поверхности должен соответствовать Rugotest No. 3 BN 11, Keane-Tator Comparator, 5,5 G/S или ISO Comparator Coarse (G). После абразивоструйной обработки тщательно очистите поверхность от абразива и пыли.

Поверхности с точечной коррозией: Избыточное количество солей может потребовать проведение сухой абразивно-струйной очистки, обмыва пресной водой под высоким давлением, сушки и повторной сухой абразивоструйной очистки, как описано выше.

Оборудование для нанесения: HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 - высоковязкий материал и требует специальных мер при нанесении.

Стандартное мощное оборудование для безвоздушного распыления:

Кратность насоса:	мин. 60:1 (См. ЗАМЕЧАНИЯ ниже)
Производительность:	мин. 12 л/мин (значение теоретическое)
Давление на входе:	мин. 6 бар/ 90 psi
Распылительные шланги:	макс. 50 м/150 фут, 3/8" внутренний диаметр, нейлон макс. 3 м/10 фут, 1/4" внутренний диаметр

ОБЫЧНЫЕ ПОВЕРХНОСТИ:
Диаметр соплового отверстия: .030" до .060" (реверсивное сопло)
Угол факела: 40-60°

Внимание: избегайте применять всасывающие шланги. Используйте взаимозаменяемые трубы, которые дают возможность удалять затвердевшую краску.

Насос должен быть снабжен кожаными прокладками, хотя для небольших работ подходят и тефлоновые (PTFE).

Рекомендуемая кратность насоса 60:1, однако если в наличии есть только насос кратностью 45:1, рекомендуется укоротить шланги до 15 м/50 футов (мин. внутренний диаметр 1/2"). Перед нанесением необходимо удалить фильтры и промыть шланги стиролом.

Разбавление: Можно добавить макс. 5% стиролола, но делать это нужно осторожно, т.к. свойство краски **не** образовывать потеки значительно уменьшится при избыточном разбавлении.

Параметры безвоздушного распыления рекомендуемые, возможна корректировка.

Смешивание: **При температуре стали от 10°C/50°F до 20°C/68°F:**
Добавить 1/2 емкости ОТВЕРДИТЕЛЯ 99020 в ОСНОВУ 35929 и перемешивать в течение 1 мин. Добавить вторую часть ОТВЕРДИТЕЛЯ 99020 и продолжить перемешивание до тех пор, пока компоненты не будут тщательно перемешаны (приблиз. 2 минуты).

Перед началом работы насос должен быть промыт стиролом.

При прекращении распыления оборудование должно быть промыто небольшим количеством стиролола с последующей промывкой метил этил кетоном (МЕК) по крайней мере, в течение 15 минут. Если распыление должно продолжаться, то можно ограничиться промывкой только стиролом. Во время промывки насос должен работать быстро, и необходимо убедиться в тщательности проведенной работы.

При температуре стали между 10°C/50°F и 20°C/68°F :

1. Добавить 1/2 содержимого емкости ОТВЕРДИТЕЛЯ 99020 к ОСНОВЕ 35929 и

HEMPEL



HEMPEL'S POLYESTER GF 35910

перемешивать в течение 1 минуты. Добавить вторую часть ОТВЕРДИТЕЛЯ 99020 и продолжить перемешивание до тех пор, пока компоненты не будут тщательно перемешаны (приблиз. 2 минуты).

Перед началом работы насос должен быть промыт стиролом.

При прекращении распыления оборудование должно быть промыто небольшим количеством стирола с последующей промывкой метилэтилкетонам (МЕК) по крайней мере, в течение 15 минут. Если распыление должно продолжаться, то можно ограничиться промывкой стиролом.

Во время промывки насос должен работать быстро, и необходимо убедиться в том, что оборудование тщательно промыто.

При температуре стали 20°C/68°F и выше:

1. Добавить содержимое 1-ой бутылки ЗАМЕДЛИТЕЛЯ 99190 и тщательно перемешать механической мешалкой только с ОСНОВОЙ 35929.

После перемешивания ЗАМЕДЛИТЕЛЯ 99190 с ОСНОВОЙ 35929 важно, чтобы прошло, по крайней мере, 5 минут перед добавлением ОТВЕРДИТЕЛЯ 99020.

2. **Затем** следует добавить ОТВЕРДИТЕЛЬ 99020 так, как это описано на стр. 1.

НИ ПРИ КАКИХ УСЛОВИЯХ ЗАМЕДЛИТЕЛЬ НЕ ДОЛЖЕН ДОБАВЛЯТЬСЯ ПОСЛЕ ТОГО, КАК ДОБАВЛЕН ОТВЕРДИТЕЛЬ 99020. ЭТО ПРИВЕДЕТ К ОСТАНОВКЕ ПРОЦЕССА ОТВЕРЖДЕНИЯ.

Жизнеспособность:

Жизнеспособность смеси составит 45 минут при 20°C/68°F, измеренная при стандартных условиях. Однако, при смешивании 20 л/5 галлонов США теплота, выделяемая при химической реакции, так интенсивна, что на практике соответствующая жизнеспособность существенно сокращается.

Поэтому:

- Независимо от оборудования используйте всю краску немедленно после смешивания. При нанесении с нормальной скоростью 20 л/5 галлонов США будут израсходованы в течение 10 минут.
- Чаще следите за температурой краски, проверяя, например, банку рукой. Если на ощупь температура банки выше температуры руки, необходимо сразу же выбросить данную краску и немедленно промыть оборудование независимо от его типа.

Температура краски:

Если температура краски в емкости ниже 15°C/59°F, вязкость краски будет слишком высокой для нанесения. Если температура краски при смешивании 25°C/77°F и выше, то существует значительный риск снижения срока жизнеспособности и отверждения краски в емкости и в распылительном оборудовании. При работе в условиях теплого субтропического/тропического климата можно использовать охлаждающий контейнер для хранения/охлаждения краски перед нанесением.

Полосовое окрашивание:

Кромки, углы, сварные швы (ручная сварка) и места, труднодоступные для покрытия распылением должны быть покрашены полосами (подкрашены) до или после нанесения распылением.

В зависимости от фактических условий, обычно потребуется одно или два слоя полосового покрытия.

Дополнительная толщина:

При наличии сильной точечной коррозии, а также в случаях сильного коррозионного воздействия, может возникнуть необходимость в нанесении более толстого или дополнительного слоя покрытия.

Рекомендуемая толщина пленки:

Рекомендуемая ТСП в зоне заплеска 1500 мкм, в воде, ниже зоны заплеска – 1000 мкм, на палубе - 750 мкм.

Интервалы перекрытия:

При максимальной относительной влажности 85% соблюдаются следующие интервалы: (д = дни, ч = часы):

Температура стали, °C/°F	10/50	15/59	20/68	25/77*	30/86*	(35/95)*
--------------------------	-------	-------	-------	--------	--------	----------



HEMPEL'S POLYESTER GF 35910

35920	мин. макс.	5 ч 7½ Д	3 ч 5 Д	2 ч 3 Д	1½ ч 2 Д	1 ч 1½ Д	(¾ ч) (1 Д)
Другими материалами, на растворителях		32 ч 7½ Д	24 ч 5 Д	16 ч 3 Д	12 ч 2 Д	8 ч 1½ Д	(6 ч.) (1 Д)

До перекрытия существующий слой POLYESTER НЕ ДОЛЖЕН подвергаться воздействию температуры ниже 10°C/50°F (измеренной на подложке), конденсата и относительной влажности выше 85%.

Очистка оборудования: Оборудование необходимо промыть и очистить с помощью сначала стирола, затем метил этил кетона (МЕК).

Отверждение: Следует учитывать следующее время отверждения:

Температура стали, °C/°F	10/50	15/59	20/68	25/77*	30/86*	(35/95)*
Полное отверждение, дни	18	11	7	5	3½	(2½)

Начало использования покрытия: Если покрытие будет эксплуатироваться в жестких условиях (химическое воздействие, условия сильного износа), рекомендованное минимальное время отверждения покрытия:

Температура стали, °C/°F	10/50	15/59	20/68	25/77*	30/86*	(35/95)*
Минимум, дни	7½	5	3	2	1½	(1)

Если условия эксплуатации не жесткие (например, покрытие будет подвергаться воздействию только легкого трафика):

Температура стали, °C/°F	10/50	15/59	20/68	25/77*	30/86*	(35/95)*
Минимум, часы	60	40	24	16	12	(8)

HEMPEL'S POLYESTER GF 35920 выдержит погружение в гладкую морскую воду после первичного отверждения в течение следующих минимальных интервалов:

Температура стали, °C/°F	10/50	15/59	20/68	25/77*	30/86*	(35/95)*
Минимум, часы	15	10	6	5	4	(3)

- Примечание:**
1. Температура в приведенных выше таблицах выражена средними величинами, однако она не должна опускаться ниже температуры 10°C/50°F в течение всего времени отверждения.
 2. Отверждение продолжится и под водой, если температура воды выше 10°C/50°F.
 3. Сокращение сроков (см. таблицу выше) отверждения покрытия перед началом использования в морской воде может привести к значительному обесцвечиванию поверхности покрытия.

Примечание: Поверхности, сложные для нормального окрашивания распылением, рекомендуется окрашивать полосовым способом. В местах питтинговой коррозии необходимо нанесение более толстого слоя. Для обеспечения должного отверждения при низких температурах поверхности, а также для получения качественного покрытия без кратеров, необходимо при нанесении продукта выдерживать толщину мокрой пленки более 600 микрон.

Меры предосторожности: Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок. Подробнее см. *Меры предосторожности при работе с лакокрасочными материалами HEMPEL* и соблюдайте национальные и региональные требования по охране труда. Следует избегать вдыхания возможных испарений растворителей или красочного тумана, а также контакта кожи и глаз с краской. Применяйте только в хорошо проветриваемых помещениях.

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S – 3592011630



HEMPEL'S POLYESTER GF 35910

Настоящая Инструкция по применению заменяет все ранее опубликованные.

За объяснением значений терминов и области применения продукта обращайтесь к Пояснительным запискам в инструкции HEMPEL. Технические данные, указания и рекомендации, приведенные в этой Инструкции по применению, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем. Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике. Инструкция по применению может быть изменена без предупреждения становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.