



# Данные на продукт

## HEMPADUR UNIQ 47743

Нанесения в условиях холодного климата: 47743: BASE 47747: CURING AGENT 98743

- Описание:** HEMPADURE UNIQ 47743 – самогрунтующаяся, двух-компонентная, высокоструктурированная чистая эпоксидная краска, отверждаемая полиамидным/аминным аддуктом. Устойчива к абразивному износу и коррозии.
- Рекомендовано применять:** В качестве универсальной грунтовки или самогрунтующейся высококачественной системы покрытия для службы в водной или атмосферной средах.  
HEMPADUR UNIQ 47741 предназначена для службы в теплом климате при температурах выше 15°C / 59°F.  
HEMPADUR UNIQ 47743 предназначена для службы в холодном климате при температурах до -10°C / 14°F.  
Красные или серые алюминиевые оттенки (59690 или 19690) могут успешно использоваться в качестве первого слоя.
- Особенности:**
- Высококласное покрытие для балластных танков.
  - Высокопрочное стойкое к истиранию покрытие.
  - Может перекрываться широким рядом эпоксидных и полиуретановых красок.
  - Низкое содержание ЛОС.
  - Может наноситься стандартным мощным оборудованием для безвоздушного нанесения с широким диапазоном толщин пленки.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F. (см. ПРИМЕЧАНИЯ далее)  
Балластная вода. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).  
Эксплуатация в другой воде: 50°C/122°F (без температурного градиента)  
Другие жидкости: Свяжитесь с HEMPEL.
- Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

|   |   |
|---|---|
| Номера оттенков/Цвета:                  | 22090 / Кремовый  |
| Внешний вид:                            | Полуглянцевый   |
| Сухой остаток, об. %:                   | 80 ± 1  |
| Теоретический расход:                   | 5.3 м <sup>2</sup> /л [212.5 sq.ft./US gallon] - 150 micron |
| Точка воспламенения:                    | 26 °C [78.8 °F]   |
| Удельный вес:                           | 1.6 кг/л [13.1 фунт/US галлон]                              |
| Сухая на отлип:                         | 10 - 12 час. 5°C / 41°F                                     |
| Полное отверждение:                     | 21 дн. 5°C / 41°F   |
| Содержание летучих органических веществ | 223 г/л [1.8 фунт/US галлон]                                |

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 47743  
**Пропорции смешивания:** BASE 47747: CURING AGENT 98743  
3:1 по объему
- Метод нанесения:** БВР  
**Разбавитель (макс. по объему):** 08450  
**Жизнеспособность:** 1 час. 20°C/68°F  
**Сопловое отверстие:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Давление на сопле:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Толщина пленки, сухой:** 150 мкм [6 мил] / 6 mils  
**Толщина пленки, мокрой:** 200 мкм [8 мил] / 8 mils  
**Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR UNIQ 47743

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Наносить сразу после очистки. Перед повторным нанесением покрытия удалить поврежденный заводской грунт и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления.

**Для участков, впоследствии не подвергаемых воздействию агрессивных сред** подготовка поверхности должна быть выполнена согласно стандартной судостроительной технологии.

**Балластные цистерны:** Одобренные PSPC типы покрытия см. в отдельной ИНСТРУКЦИИ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

**Нержавеющая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Балластные цистерны в химвозах должны быть обработаны абразивоструйным способом до равномерного, острого, плотного профиля (Rugotest No. 3, BN9a, ISO Comparator Medium (G), Keane-Tator Comparator 2.0 G/S), соответствующего Rz минимум 50мкм.

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Welds, burn damage or other areas showing local corrosion to be power tool cleaned to minimum St 3 achieving a uniform, distinct surface profile. Surface preparation is improved by abrasive blast cleaning to Sa 2, preferably Sa 2½. В качестве альтернативы сухой очистке может применяться водоструйная очистка до прочно держащегося слоя и/или до стали. После водоструйной очистки неповрежденное покрытие должно иметь шероховатую поверхность. Степень чистоты после водоструйной очистки до стали должна соответствовать: Wa 2 -Wa 2½ (эксплуатация на открытом воздухе) / минимум Wa 2½ (погружение) (ISO 8501-4:2006).

A flash rust degree of maximum M (atmospheric exposure) / M, preferably L (immersion) (ISO 8501-4:2006) is acceptable before application. Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистите от пыли. Подкрасьте до полного восстановления толщины пленки.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** HEMPADUR UNIQ 47741: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 15°C/59°F. Максимальная относительная влажность: 85%. If drying and curing conditions are expected to take place below 10°C/50°F or at higher relative humidity, use: HEMPADUR UNIQ 47743.

Наносить только на сухую и чистую поверхность с температурой выше точки росы, во избежание конденсации. В закрытых помещениях обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения и сушки. Температура самой краски должна быть: 15-25°C/59-77°F. При температурах ниже 15°C/59°F тщательно смешайте компоненты и дайте смеси предварительно прореагировать в течение перед применением.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR или HEMPATHANE

**Примечания**

**Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры:** Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

**Оборудование для нанесения:** Spray equipment: Рекомендуется использовать оборудование безвоздушного распыления большой мощности с кратностью насоса (примерно) 60:1 и расчетной минутной производительностью 12 литров в мин. Использование распыляющих шлангов большей длины и/или распыляющих форсунок большего диаметра приведет к необходимости применения распыляющего оборудования большей мощности для формирования надлежащего факела распыления. Оптимальный результат нанесения неразбавленного лакокрасочного материала достигается при давлении на выходе - 250 бар/3600 фунт/кв. дюйм и отверстием форсунки - 0.021"-0.023". Возможно применение форсунок большего диаметра, однако это зависит от компетенции красящего, достаточности давления на выходе и расхода материала. Кроме того, возможно понадобится до 5% разбавителя.

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения, может рекомендоваться с другими толщинами, чем указано. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки: 125 мкм/5 мил. При использовании неразбавленного материала абсолютное минимальное значение для полного образования пленки представлено толщиной сухой пленки в 100 микрон. Для верхнего края лакокрасочный материал обладает достаточной безопасностью в отношении своего "диапазона нанесения", позволяя обеспечить качественное нанесение благодаря характеристикам в 250 микрон.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR UNIQ 47743

Оттенки:

Доступны другие оттенки в соответствии со списком ассортимента. Пигментированные алюминием версии, оттенок №59690, красный алюминий с оттенком №.19690, серый алюминий, предназначенные для нанесения слоя грунтовки, содержат меньший объем твердых веществ (72%) и немного больше летучих органических соединений (270 г/л - 2,3 фунт/галлон США), по сравнению с другими оттенками. Пигментированные алюминием версии содержат около 9% алюминия по массе в сухом слое.

Перекрытие:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

| Окружающая среда         | Атмосферная среда, среднее |       |            |       |             |       |
|--------------------------|----------------------------|-------|------------|-------|-------------|-------|
|                          | -10°C (14°F)               |       | 0°C (32°F) |       | 20°C (68°F) |       |
| Температура поверхности: | Min                        | Макс. | Min        | Макс. | Min         | Макс. |
| HEMPADUR                 | 36 h                       | Ext.  | 18 h       | Ext.  | 4 h         | Ext.  |
| HEMPATHANE               | 36 h                       | 20 d  | 18 h       | 20 d  | 4 h         | 10 d  |
| Окружающая среда         | Погружение                 |       |            |       |             |       |
| HEMPADUR                 | 54 h                       | 60 d  | 27 h       | 60 d  | 6 h         | 30 d  |

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Интервалы перекрытия:

Смена зимней и летней версий изменяет время сушки и интервалы перекрытия, которые описаны отдельно.

Примечание:

**HEMPADUR UNIQ 47743 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S  
4774322090

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты