



Данные на продукт

HEMPADUR PRO ZINC 17380

17380 : BASE 17389 : CURING AGENT 98382

- Описание:** HEMPADUR PRO ZINC 17380 – двух-компонентная эпоксидная грунтовка с высоким содержанием цинка.
Обеспечивает катодную защиту от локальных механических повреждений.
- Рекомендовано применять:** В качестве долговечной универсальной грунтовки с высоким содержанием сухого вещества для эпоксидных окрасочных систем, применяемых для защиты стальных поверхностей, работающих в умеренно и сильно коррозионной среде.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 160°C/320°F
- Сертификация/Одобрения:** Соответствует NORSOK M-501, изд. 5, система №1.

Наличие: Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета:	10830 / Серый.
Внешний вид:	Матовый
Сухой остаток, об. %:	60 ± 1
Теоретический расход:	10 м ² /л [401 sq.ft./US gallon] - 60 мкм/2.4 мил
Точка воспламенения:	19 °C [66.2 °F]
Удельный вес:	2.8 кг/л [23.5 фунт/US галлон]
Время высыхания от пыли:	0.5 приблиз. час. 20°C/68°F
Сухая на отлип:	1 час. 20°C/68°F
Полное отверждение:	7 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ	340 г/л [2.8 фунт/US галлон] (Согласно EPA Fed Ref Method 24)

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 17380
- Пропорции смешивания:** BASE 17389 : CURING AGENT 98382
4 : 1 по объему
- Метод нанесения:** БВР / Воздушное распыление / Кисть
- Разбавитель (макс. по объему):** 08450 (5%) / 08450 (15%) / 08450 (5%) см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Жизнеспособность:** 2 час. 20°C/68°F
- Сопловое отверстие:** 0.017 к 0.021 "
- Давление на сопле:** 150 бар [2175 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
- Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
- Толщина пленки, сухой:** 60 мкм [2.4 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Толщина пленки, мокрой:** 75 мкм [3 мил]
- Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

HEMPEL

Технологические карты



HEMPADUR PRO ZINC 17380

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего мощного средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением.

Очистить абразивно-струйным способом до степени Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и остро-рифленого профиля поверхности, эквивалентного Rugotest № 3, BN10a-b, Keane-Tator Comparator, 2,0 G/S, 2 S, или ISO Comparator, Medium (G).

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Температура поверхности должна также быть выше данных границ. Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: В соответствии со спецификацией. Рекомендованные системы: HEMPADUR PRO 45601/45603, HEMPADUR MASTIC 45880/4588.

Примечания **Примечание:** Если применяется в качестве антикоррозионной защиты под изоляцией оборудования, работающего в условиях высоких температур, очень важно НЕ допускать проникновения влаги во время его простоя. Это предотвращает риск "влажной коррозии" при повышении температуры.

Размешивание: Перед смешиванием с отвердителем, тщательно размешайте основу для удаления возможного после хранения осадка. После смешивания желательно продолжать размешивание для поддержания краски в однородном состоянии.

Это особенно важно в случае большого разбавления и/или длительного перерыва в нанесении, когда риск осаждения цинкового пигмента особенно велик.

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 50-75 мкм/2-3 мил (Диапазон толщин сухой пленки не учитывает поправочного фактора на шероховатость поверхности, как указано в ISO 19840).

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Atmospheric, severe					
	-10°C (14°F)		0°C (32°F)		20°C (68°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	18 h	270 d	9 h	135 d	2h	30 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечания по перекрытию: Чтобы обеспечить межслойную адгезию, поверхность должна быть абсолютно чистой, особенно при длительных интервалах перекрытия. Любое загрязнение, масло, смазка и прочие инородные вещества должны быть удалены при помощи соответствующего чистящего средства с последующей промывкой пресной водой (под высоким давлением). Соли должны удаляться путем промывки пресной водой из шланга. Кроме этого может потребоваться обработка поверхности жесткой щеткой для удаления продуктов коррозии цинка (белой ржавчины). Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Примечание: **HEMPADUR PRO ZINC 17380 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ: HEMPEL A/S
1738010830

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с

HEMPEL

Технологические карты



HEMPADUR PRO ZINC 17380

рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL