



## HEMPADUR LTC 15030

15030: BASE 15039: CURING AGENT 97030

- Описание:** HEMPADUR LTC 15030 – двухкомпонентная, отверждаемая при низкой температуре (ОНТ) полиамидным аддуктом, эпоксидно-каменноугольная краска. При высыхании образует надежное износостойкое покрытие, чрезвычайно устойчивое к морской воде, сырой нефти, мазуту и т. д. Не устойчива к ароматическим растворителям, в том числе к некоторым сортам бензина или более активным растворителям. Алифатические растворители могут вызвать обесцвечивание.
- Рекомендовано применять:** Для долговременной защиты стали и бетона в жестких коррозионных условиях, например, на поверхностях, погружаемых в воду, внутри цистерн для сырой нефти, топлива и воды, где температура нанесения краски ниже примерно 10°C/50°F.
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 90°C/194°F  
Максимум, в масле: 60°C/140°F  
В воде (без температурного градиента): 45°C/113°F.
- Наличие:** Не включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Номера оттенков/Цвета: 19990\*/ Черный.  
Внешний вид: Полуглянцевый  
Сухой остаток, об.%: 61 ± 1  
Теоретический расход: 4.9 м<sup>2</sup>/л [196.5 sq.ft./US gallon] - 125 мкм/5 мил  
Точка воспламенения: 25 °C [77 °F]  
Удельный вес: 1.3 кг/л [10.6 фунт/US галлон]  
Время высыхания от пыли: 4 приблиз. час. 20°C/68°F  
Сухая на отлип: 60 час. , -10°C/14°F или 24 час, 0°C/32°F или 12 час, 10°C/50°F  
Полное отверждение: 65 дн. , -10°C/14°F или 30 дн., 0°C/32°F или 15 дн., 10°C/50°F  
Содержание летучих органических веществ: 361 г/л [3 фунт/US галлон]  
Срок хранения: 1 год (25°C/77°F) с даты производства. В зависимости от условий хранения перед использованием может потребоваться механическое перемешивание.  
*\*другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

*Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.*

### НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 15030  
**Пропорции смешивания:** BASE 15039: CURING AGENT 97030  
3:1 по объему  
**Метод нанесения:** БВР / Воздушное распыление / Кисть (подкрашивание)  
**Разбавитель (макс. по объему):** 08450 (5%)/ 08450 (10%) /08450 (5%)  
**Жизнеспособность (БВР):**  
**Жизнеспособность (Кисть):** 2 час. , 10°C/50°F  
4 час. , 10°C/50°F  
**Сопловое отверстие:** 0.021 - 0.023 "  
**Давление на сопле:** 200 бар [2900 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)  
**Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610  
**Толщина пленки, сухой:** 125 мкм [5 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Толщина пленки, мокрой:** 200 мкм [8 мил]  
**Интервал перекрытия, мин.:** В соответствии со спецификацией.  
**Интервал перекрытия, макс.:** В соответствии со спецификацией.
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.



## HEMPADUR LTC 15030

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка минимум до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, N9a до N10, предпочтительно BN9a до BN10, Keane-Tator Comparator, 2.0 G/S или ISO Comparator, Medium (G). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалить поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR LTC.

**Бетон:** Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.

**Ремонт и техобслуживание:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Тщательно очистите поврежденные участки, используя механическую очистку (мелкий ремонт) или абразивоструйную обработку. В качестве альтернативы сухой очистке может применяться водоструйная очистка до прочно держащегося слоя и/или до стали. После водоструйной очистки неповрежденное покрытие должно иметь шероховатую поверхность. Степень чистоты после водоструйной очистки до стали должна соответствовать: (минимальный) WJ-2. Допустимая степень вспышечной ржавчины перед нанесением: FR-2, предпочтительно FR-1. Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Смести остатки абразива. Подкрасить оголенные участки до полной толщины сухой пленки.

**УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:** Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: -10°C/14°F. Температура самой краски должна быть выше: 10°C/50°F. При более низких температурах может потребоваться разбавление, однако это приведет к образованию пленки меньшей толщины и к более медленному процессу сушки. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

**ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:** **Сталь:** Нет, или согласно спецификации.

**Бетон:** HEMPADUR SEALER 05990

**ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:** Нет, или согласно спецификации.

Примечания

**Толщина пленки/разбавление:** В зависимости от назначения и области применения, может рекомендоваться с другими толщинами, чем указано. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Нормальная толщина сухой пленки: 100-125 мкм/4-5 мил

**Интервалы перекрытия:** Максимальные интервалы перекрытия между слоями продукта могут быть увеличены в два раза при условии, что покрытие не подвергалось воздействию солнечного света, воды/конденсата или (другого) загрязнения до повторного нанесения покрытия. Кроме того, на поверхности первого слоя продукта не должно быть каких-либо выступаний. Это обеспечивается соблюдением условий применения, сушки и отвердевания, т.е. влиянием таких факторов как вентиляция, температура, толщина пленки и ее утончение в указанных выше пределах. Обратите внимание, что также следует избегать чрезмерной температуры. Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

**Примечание:** **HEMPADUR LTC 15030 Не заполняйте цистерну до тех пор, пока покрытие полностью не отвердеет. Может произойти просачивание в последующий слой. Это только визуальный эффект, который не сказывается на защитных свойствах.**

**Только для профессионального использования.**

**ИЗДАНИЕ:** HEMPEL A/S

1503019990

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических карт). Технологические карты продуктов, являющиеся результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты