



# Данные на продукт

## HEMPADUR 45141

Средние и высокие температуры : 45141: BASE 45148: CURING AGENT 97820

- Описание:** HEMPADUR 45141 – двухкомпонентная, отверждаемая полиамидным аддуктом, эпоксидная краска с хорошими смачивающими свойствами и низкой водопроницаемостью. Самогрунтующийся материал, образующий прочное покрытие с хорошей устойчивостью к абразивному износу и воздействию ударных нагрузок, а также морской воды, минеральных масел, алифатических углеводородов, брызг бензина и подобных продуктов. Покрытие безвредно при перевозке зерна.
- Рекомендовано применять:**
1. В качестве высокоструктурированной грунтовки, переходного и/или финишного слоя в (особо прочных) окрасочных системах согласно спецификации. (В качестве финишного слоя там, где декоративные свойства покрытия не так важны).
  2. Для ремонтных работ и техобслуживания при температурах нанесения выше 15°C/59°F крышек люков, палубы, грузовых трюмов, балластных танков и т. п.
- HEMPADUR 45141 предназначен для использования в более теплом климате, HEMPADUR 45143 - для холодного/умеренного климата – см. УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ далее.

**Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 150°C/302°F  
Эксплуатация в условиях погружения. Выдерживает нормальную температуру морской воды (следует избегать длительной эксплуатации при отрицательных температурных градиентах).

**Сертификация/Одобрения:** Соответствует Статье 175.300 свода Федеральных Нормативных Актов, раздел 21 – Сухие пищевые продукты. За дополнительной информацией обратитесь в HEMPEL.

Прошел испытания на незагрязнение зерновых грузов Агентством профессиональной гигиены и здоровья г. Ньюкасл, Великобритания.

Соответствует Директиве Евросоюза 2004/42/ЕС: подкатегория j.

**Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Номера оттенков/Цвета: 50630\*/ Красный  
Внешний вид: Полуглянцевый  
Сухой остаток, об. %: 60 ± 1  
Теоретический расход: 4 м<sup>2</sup>/л [160.4 sq.ft./US gallon] - 150 мкм/6 мил  
Точка воспламенения: 25 °C [77 °F]  
Удельный вес: 1.3 кг/л [10.6 фунт/US галлон]  
Время высыхания от пыли: 4 приблиз. час. 20°C/68°F  
Сухая на отлип: 7 приблиз. час. 20°C/68°F  
Полное отверждение: 7 дн. 20°C/68°F  
Содержание летучих органических веществ: 371 г/л [3.1 фунт/US галлон]

\*Другие цвета в соответствии с ассортиментом.

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

### НАНЕСЕНИЕ:

**Номер продукта в смеси:** 45141  
**Пропорции смешивания:** BASE 45148: CURING AGENT 97820  
3:1 по объему  
**Метод нанесения:** БВР / Кисть  
**Разбавитель (макс. по объему):** 08450 (5%) / 08450 (5%)  
**Жизнеспособность (БВР):** 2 час. 20°C/68°F  
**Жизнеспособность (Кисть):** 4 час. 20°C/68°F  
**Сопловое отверстие:** 0.019 - 0.023 "  
**Давление на сопле:** 250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)  
**Очистка инструмента:** HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610 или HEMPEL'S THINNER 08450  
**Толщина пленки, сухой:** 150 мкм [6 мил] см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Толщина пленки, мокрой:** 250 мкм [10 мил]  
**Интервал перекрытия, мин.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее  
**Интервал перекрытия, макс.:** см. ПРИМЕЧАНИЯ далее

**Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR 45141

**ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ:** **Новая сталь и похожие поверхности:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка, как минимум, до степени обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) с профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, мин. N9a, Keane-Tator Comparator (G), сегменты 2 мил или ISO Comparator Medium (G). Для временной защиты при необходимости наносите подходящий межоперационный грунт. Перед окончательным окрашиванием удалите поврежденную межоперационную грунтовку и загрязнения, полученные в результате хранения и изготовления. Для ремонта и подкраски используйте: HEMPADUR 45141.

**Ремонт и обслуживание:** Удалите масла, жиры и пр. при помощи подходящего моющего средства. Удалите соли и другие загрязнения путем очистки пресной водой (под высоким давлением). Тщательно очистите поврежденные области механическим способом, до мин. St 2 (ISO 8501-1:2007)(локальный ремонт) или абразивоструйным способом до мин. Sa 2, желательно до Sa 2½ (ISO 8501-1:2007). Чем лучше подготовка поверхности, тем дольше прослужит покрытие. В качестве альтернативы сухой очистки может быть использована водоструйная очистка до мин. Wa 2 ½ (ISO 8501-4:2006) (или в соответствии со спецификацией). Максимально допустимая вспышечная ржавчина перед нанесением должна соответствовать M (ISO 8501-4:2006). Зачистите края до прочного и неповрежденного покрытия. Очистите от пыли.

На поверхностях с точечной коррозией, в случае избыточных отложений солей может потребоваться водоструйная, влажная абразивоструйная очистка, или сухая пескоструйная обработка, обмыв пресной воды под высоким давлением, затем сушка и, наконец, еще одна сухая абразивоструйная очистка. 45143.

## УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ:

HEMPADUR 45141 может быть использована в условиях, когда отверждение будет протекать при температуре до 0°C/32°F, и когда поверхности не будут эксплуатироваться в условиях погружения. Оптимальное качество распыления достигается при температуре краски от 18-22°C/64-72°F. В теплом климате, краска должна храниться в прохладном месте. При температуре краски ниже 15°C/59°F, или в случае использования очень длинных шлангов может потребоваться разбавление. Это приведет к снижению толщины пленки и замедлению отверждения.

Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. В закрытых помещениях следует обеспечить надлежащую вентиляцию во время нанесения покрытия и сушки.

## ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ:

Нет, или согласно спецификации.

## ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ:

Нет, или согласно спецификации.

## Примечания

Летучие органические соединения - Директива EU 2004/42/ЕС:

Продукт	В состоянии поставки	5 % разбавителя от объема	Ограничение II этап, 2010
4514150630	371 г/л	395 г/л	500 г/л

Для определения VOC других цветов обратитесь к Паспортам безопасности.

## Цвета/Цветостойчивость:

Светлые оттенки имеет тенденцию желтеть на солнечном свете и темнеть при нагревании.

## Атмосферостойкость/

## эксплуатационные температуры:

Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

## Время выдержки:

Если температура краски, в качестве исключения, ниже приближ. 10°C/50°F, дайте смеси прореагировать в течении 30 минут перед применением.

## Толщина пленки/разбавление:

В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 125-175 мкм/5-7 мил. Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

## Перекрытие:

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

# HEMPEL

Технологические карты



## HEMPADUR 45141

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
Температура поверхности:	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
	HEMPADUR	20 h	Ext.	8 h	Ext.	4 h
HEMPATEX	15 h	25 h	6 h	10 h	3 h	5 h
HEMPATHANE	20 h	25 d	8 h	10 d	4 h	5 d
Окружающая среда	Погружение					
HEMPADUR	30 h	75 d	12 h	30 d	6 h	15 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Интервалы перекрытия:

Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть. Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Примечание:

**HEMPADUR 45141 Только для профессионального использования.**

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S  
4514150630

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт).

Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых ОБЩИХ УСЛОВИЯХ, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

# HEMPEL

Технологические карты