



Данные на продукт

HEMPADUR 35760

35760: BASE 35769: CURING AGENT 98760

- Описание:** HEMPADUR 35760 – не содержащая растворителя, двухкомпонентная, высокоструктурированная, эпоксифенольная (новолак) краска, которая при отверждении дает покрытие с очень высокими антикоррозионными характеристиками и отличной стойкостью к различным химикатам.
- Рекомендовано применять:** В качестве внутреннего покрытия для новых и старых резервуаров для хранения нефти, топлива, биотоплива и широкого спектра химикатов. Может использоваться в сочетании со стекловолокном для образования долговечного армированного внутреннего покрытия резервуаров (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
- Температура эксплуатации:** Максимум, только в сухой среде: 140°C/284°F
В различных видах топлива (напр. дизельное топливо, бензин): 65°C/149°F
Эксплуатационные температуры во влажной среде, других жидкостях: Консультируйтесь в соответствующем РУКОВОДСТВЕ ПО СТОЙКОСТИ.
- Наличие:** Включено в Общий Ассортимент. Поставка по предварительному заказу.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

- Номера оттенков/Цвета: 20320 Кремовый
Внешний вид: Полуглянцевый
Сухой остаток, об.%: 100
Теоретический расход: 3 м²/л [120.3 sq.ft./US gallon] - 300 мкм/12 мил
Точка воспламенения: 65 °C [149 °F]
Удельный вес: 1.4 кг/л [11.5 фунт/US галлон]
Сухая на отлип: 9 час. 20°C/68°F
Полное отверждение: 5 дн. 20°C/68°F
Содержание летучих органических веществ: 35 г/л [0.3 фунт/US галлон]

**Другие цвета в соответствии с ассортиментом.*

Характеристики базируются на утвержденных формулах компании ХЕМПЕЛЬ.

НАНЕСЕНИЕ:

- Номер продукта в смеси:** 35760
Пропорции смешивания: BASE 35769: CURING AGENT 98760
6.4:3.6 по объему Размешайте ОТВЕРДИТЕЛЬ перед добавлением в ОСНОВУ.
Метод нанесения: БВР / Кисть/Валик
Жизнеспособность: 40 мин.
Сопловое отверстие: 0.019 - 0.031 " (См. отдельную ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ)
Давление на сопле: 250 бар [3625 фунт на кв. дюйм] (Данные для безвоздушного нанесения рекомендуемые и могут изменяться)
Очистка инструмента: HEMPEL'S TOOL CLEANER 99610
Толщина пленки, сухой: 250 - 600 мкм [10 - 24 мил]
Толщина пленки, мокрой: 250 - 600 мкм [10 - 24 мил]
Интервал перекрытия, мин.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
Интервал перекрытия, макс.: см. ПРИМЕЧАНИЯ далее
- Меры предосторожности:** Обращаться с осторожностью. До и в ходе применения необходимо соблюдать Меры предосторожности, изложенные на этикетках упаковки и банок.

HEMPEL

Технологические карты



HEMPADUR 35760

ПОДГОТОВКА ПОВЕРХНОСТИ: **Новая сталь:** Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Абразивоструйная очистка до практически белого металла со степенью обработки поверхности Sa 2½ (ISO 8501-1:2007) и профилем поверхности, соответствующим Rugotest No. 3, BN10a, Keane-Tator Comparator 3.0 G/S или ISO Comparator Medium (G). Другие методы очистки, включая влажные методы, такие как гидроструйная очистка сверхвысокого давления (UHPWJ) и гидроструйная очистка с использованием абразива, могут быть уместными согласно спецификациям Hempel. Наносить сразу после очистки.

Ремонт и техобслуживание: Тщательно удалите масла, жиры и другие подобные загрязнения с помощью подходящего моющего средства. Удалите соли и прочие загрязнения обмывом пресной водой под высоким давлением. Старые стальные поверхности, подвергшиеся воздействию соленой воды: при наличии чрезмерного количества солевых отложений в кратерах может потребоваться абразивоструйная очистка, промывание пресной водой (под высоким давлением), сушка и, наконец, повторная сухая абразивоструйная очистка.

Бетон: Удалите добавки, понижающие трение, и другие загрязнения с помощью обмыва с использованием соответствующей эмульсии, а затем струей пресной воды под высоким давлением. Удалите слой загрязнений и отстающего материала до твердой, шероховатой и однородной поверхности, предпочтительно абразивоструйным методом, либо с помощью другой механической обработки или травления кислотой. Нанесите подходящий герметик согласно соответствующей спецификации окраски.

УСЛОВИЯ НАНЕСЕНИЯ: Наносить только на сухую чистую поверхность при температуре выше точки росы для предотвращения образования конденсата. Используйте только в том случае, когда нанесение и отверждение могут проходить при температуре выше: 10°C/50°F.

Температура самой краски должна быть 15°C/59°F или выше. Температура краски в банке предпочтительно должна быть ниже: 25°C/77°F. Незамедлительно начинайте наносить покрытие из-за недолгой жизнеспособности продукта.

ПРЕДЫДУЩИЙ СЛОЙ: Нет, или согласно спецификации. Рекомендованные системы: HEMPADUR 15590.

ПОСЛЕДУЮЩИЙ СЛОЙ: Нет.

Примечания

Атмосферостойкость/ эксплуатационные температуры: Для этого продукта свойственно, как и для всех эпоксидных материалов, мелеть при эксплуатации вне помещений и становиться более чувствительным к механическим и химическим воздействиям при повышенных температурах.

Условия нанесения: Следующий слой(и) может наноситься кистью, а также БВР (как отмечено выше) для обеспечения полного перекрытия неровностей/шероховатости поверхности:

Толщина пленки/разбавление: В зависимости от назначения и области применения может быть рекомендована другая толщина пленки по сравнению с указанной. Это изменит расход и может повлиять на время сушки и интервалы перекрытия. Обычная толщина сухой пленки: 250-600 мкм/10-24 мил. Тщательно перемешайте отдельно ОСНОВУ и ОТВЕРДИТЕЛЬ перед смешиванием компонентов и затем продолжайте размешивать до получения однородного цвета смеси. Не заполняйте цистерну до тех пор, пока покрытие полностью не отвердеет - см. соответствующие РУКОВОДСТВО ПО ЗАЩИТЕ ГРУЗОВ и ИНСТРУКЦИЮ ПО ПРИМЕНЕНИЮ.

Отверждение перед заполнением цистерны:

Перекрытие: Интервалы перекрытия в зависимости от дальнейших условий факторов воздействия: Если максимальный интервал перекрытия превышен, поверхности необходимо придать шероховатость для обеспечения межслойной адгезии.

Перед нанесением последующего слоя после воздействия загрязненной среды, тщательно очистите поверхность обмывом пресной воды под высоким давлением и дайте высохнуть.

Спецификация всегда имеет приоритет перед ориентировочными интервалами перекрытия, приведенными в таблице.

Окружающая среда	Атмосферная среда, среднее					
	10°C (50°F)		20°C (68°F)		30°C (86°F)	
	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.	Мин.	Макс.
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d
Окружающая среда	Погружение					
HEMPADUR	40 h	75 d	16 h	30 d	8 h	15 d

NR = Не рекомендуется, Ext. = Увеличенный, None = Нет, m = минут(ы), h = час (ов), d = дня(ей)

Примечание:

HEMPADUR 35760 Только для профессионального использования.

ИЗДАНИЕ:

HEMPEL A/S
3576020320

HEMPEL

Технологические карты



HEMPADUR 35760

Эта Технологическая Карта Продукта заменяет все ранее выпущенные.

За объяснениями терминов и определений обращайтесь к "Пояснительной Записке" в Книге HEMPEL (сборник Технологических Карт). Технологические карты продуктов, являются результатом испытаний и опыта, накопленного при контролируемых или специально заданных условиях. Их точность, полнота и пригодность в конкретных условиях любого подразумеваемого использования Продукции должны определяться исключительно Покупателем и/или Потребителем.

Поставка продукции и любое техническое содействие обеспечиваются в соответствии с **ОБЩИМИ УСЛОВИЯМИ ПРОДАЖ, ПОСТАВОК И ОБСЛУЖИВАНИЯ HEMPEL**, если иное не согласовано специально в письменной форме. Производитель и Продавец не несут ответственности, а Покупатель и/или Потребитель отказываются от предъявления претензий, включая любого рода ответственность за ситуации, возникающие из-за халатности или по другой подобной причине, за исключением, как сказано в вышеупомянутых **ОБЩИХ УСЛОВИЯХ**, ответственности за любые последствия, нанесение травм, прямых и косвенных потерь и повреждений, происшедших по причине применения продукции в соответствии с рекомендациями, изложенными выше, на обратной стороне листа или в другом источнике.

Данные продукта могут быть изменены без предупреждения и автоматически становятся недействительными через 5 лет после даты опубликования.

HEMPEL

Технологические карты